

Estane® 58887 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58887 is an 87A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Excellent hydrolysis resistance, low temperature performance, clarity and wide processing window for extrusion.

Uses: Blown and flat die/cast film extrusion, Injection and blow molding; cable jacketing and profile extrusion.

Главная Информация	
Характеристики	Ароматические Обрабатываемость, хорошая Низкая термостойкость Сопротивление гидролизу Высокое разрешение
Используется	Выдувная пленка Применение выдувного формования Кабельная оболочка Литая пленка Профиль
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Утверждено NSF 61
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Выдувное формование Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия Литая пленка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	84 - 90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	40.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	18	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	6.90	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	12.4	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	51.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	500	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ¹	87.3	kN/m	ASTM D624
Cracking	26	kN/m	ASTM D470
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	1.1	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-45.0	°C	DSC
Температура плавления	140	°C	DSC
Kofler Melting Temperature	150	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze ²	1.0	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	177	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	193	°C	
Температура адаптера	193	°C	
Температура расплава	191	°C	
Температура матрицы	193	°C	

Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80

NOTE

1. C mould
2. Pressed between glass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

