

## RTP 205 HS MS 2

30% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - Molybdenum Disulfide - Heat Stabilized

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                   | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | Смазка дисульфида молибдена (2)<br>Стабилизатор тепла         |                   |                 |
| Характеристики  | Термическая стабильность<br>Смазка                            |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.40  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                        | 0.20 - 0.40   | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.20  | %                 |                 |
| Primary Additive  | 30  | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 10300   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                   | 165   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                          | 2.5 - 4.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 9650  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 248   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 80  | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                          | 800   | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 246   | °C                | ASTM D648       |
| Электрический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости                                   | 1.0E+14 - 1.0E+16   | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

Огнестойкость (1.50 mm, \*\* Values per RTP Company testing.)

HB

UL 94

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 79.4                 | °C                |
| Время сушки                      | 4.0                  | hr                |
| Dew Point                        | -17.8                | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 299            | °C                |
| Температура формы                | 65.6 - 107           | °C                |
| Давление впрыска                 | 68.9 - 124           | MPa               |

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat