

EL-Pro™ P500J

Polypropylene Homopolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Pro P500J is a high flowability polypropylene homo polymer. This grade is designed for compounding and injection moulding with excellent thermal stability. It is suitable for electrical appliance compounding.

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, высокий Гомополимер Высокая яркость Термическая стабильность, хорошая Соответствие пищевого контакта
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электроприборы Детали бытовой техники
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	Композитный Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
---------------------------------------------------	-----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток ¹			ASTM D638
Yield	36.3	MPa	ASTM D638
Fracture	26.5	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1620	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	20	J/m	ASTM D256

0°C	20	J/m	ASTM D256
23°C	29	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	102	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525
Температура плавления	163	°C	ASTM D2117
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск	51		ASTM D2457
Haze	82	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термически-окислительный износ (150°C)	> 15.0	day	TPE
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	25.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Инструкции по впрыску			
Pressure: Injection 40-80%Packing and holding: 30 to 60%Back 10%			
NOTE			
1.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

