

## DOMAMID® 6G15UV

15% стекловолокно

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

### Описание материалов:

Polyamide 6, 15% glass fiber reinforced, UV stabilized, for injection moulding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	0.80 to 1.0	%	
Flow : 23°C, 72 hr	0.40 to 0.60	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 95.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

#### NOTE

1. 50% RH
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

