

## Texin® 1210

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin 1210 resin is an aromatic polyester-based thermoplastic polyurethane with a Shore hardness of approximately 92A.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Низкоскоростная затвердевающая точка</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Средняя прозрачность</p>
Используется	<p>Пленка</p> <p>Кабельная оболочка</p> <p>Труба</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Лист</p> <p>Обувь</p> <p>Профиль</p>
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</p>
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	92		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790, ISO 178
23°C	73.1	MPa	ASTM D790, ISO 178
70°C	31.7	MPa	ASTM D790, ISO 178

## Устойчивость к истиранию

1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	27.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	27.0	mg	ASTM D1044

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
100% strain	9.70	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	20.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	40.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	510	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- <sup>1</sup>	129	kN/m	ASTM D624
--	130	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>2</sup>			ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr	16	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr	43	%	ASTM D395B, ISO 815

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-14.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	88.0	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 <sup>3</sup>

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	81.0 - 104	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	182 - 196	°C
Средняя температура	188 - 204	°C
Передняя температура	193 - 207	°C
Температура сопла	196 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	191 - 204	°C
Температура формы	16.0 - 38.0	°C
Давление впрыска	41.4 - 103	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	< 5.52	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Подушка	< 3.18	mm

## Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	81.0 - 104	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 199	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182 - 204	°C
Температура расплава	191 - 204	°C
Температура матрицы	188 - 204	°C

#### NOTE

1. C mould
2. Post-cured 16 hr at 230°F
3. □□ A (50°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat