

SUMIKASUPER® LCP E6109F

Металл

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

SUMIKASUPER LCP E6109F is a sliding grade that contains an inorganic filler and fluororesin.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54705-100988628	E249884-100962033	
Наполнитель/армирование	Металл		
Характеристики	Хорошая адгезия		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термостойкость к старению		
	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
	Высокотемпературная прочность		
	Низкая вязкость		
Свариваемый			
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Бобины		
	Электрическое/электронное применение		
	Инженерные детали		
Пищевые контейнеры			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.80	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.25	%	
Across Flow	1.2	%	
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	91		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	126	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	11500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	112	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (6.40 mm)	380	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	270	°C	ASTM D648
CLTE			Internal Method
Flow : 150°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 150°C	7.8E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm, BK)	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Soldering Resistance	300	°C	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 150	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%	
Задняя температура	300 to 320	°C	
Средняя температура	320 to 350	°C	
Передняя температура	340 to 370	°C	
Температура сопла	340 to 370	°C	
Температура обработки (расплава)	350	°C	
Температура формы	70.0 to 160	°C	
Давление впрыска	78.0 to 157	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 39.0	MPa	
Back Pressure	0.980 to 4.90	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

