

## VALOX™ 430 resin

33% из стекловолокна

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

VALOX 430 is 33% glass reinforced, impact modified PBT injection moulding resin.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236599		
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal method
Flow	0.30 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow	0.50 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.26	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	128	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	185	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			ISO 179/1eU

-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact <sup>5</sup>			ISO 180/1A
-40°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	225	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	205	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	222	°C	ISO 306/A50
--	215	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 80°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800mm, in oil	24	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	20	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	14	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	3.60		IEC 60250
60 Hz	3.60		IEC 60250
1 MHz	3.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250

Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	230 - 245	°C
Средняя температура	240 - 255	°C
Передняя температура	245 - 265	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	120*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

