

Amodel® AT-1002 HS

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® AT-1002 HS is a neat, toughened, heat stabilized polyphthalamide (PPA) resin that offers superior retention of properties after humid thermal aging; high impact at low temperature and better mechanical properties than many unreinforced thermoplastic polyester and nylon resins.

This material was specifically designed for automotive electrical/electronic applications such as connectors, sockets and sensors.

Natural: AT-1002 HS NT

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла Смазка Дефолдинг			
Характеристики	Модификация удара Низкий уровень защиты Ударопрочность при низкой температуре Хорошая химическая стойкость Формируемость горячей воды Термическая стабильность Смазка Пластичность			
Используется	Детали клапана/клапана Машина/механические детали Замена металла Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильная электроника Применение в автомобильной области			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Температура воды литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ASTM D955

Flow	2.0	--	%	ASTM D955
Transverse flow	2.1	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.50	--	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
--	2760	2760	МПа	ASTM D638
23°C	2760	--	МПа	ISO 527-2
100°C	2100	--	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				
Yield, 23°C	75.2	--	МПа	ISO 527-2
Yield, 100°C	38.6	--	МПа	ISO 527-2
Fracture, 23°C	68.3	--	МПа	ISO 527-2
--	83.4	76.5	МПа	ASTM D638
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	5.0	--	%	ISO 527-2
Yield, 100°C	3.7	--	%	ISO 527-2
Fracture ¹	80	100	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	15	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
--	2210	2280	МПа	ASTM D790
23°C	2280	--	МПа	ISO 178
100°C	1720	--	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
--	103	73.1	МПа	ASTM D790
23°C	79.3	--	МПа	ISO 178
100°C	49.6	--	МПа	ISO 178
Прочность сдвига	64.1	57.2	МПа	ASTM D732
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)				
	13	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)				
	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
--	140	150	J/m	ASTM D256
23°C	13	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)				
	No Break	--		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков				
				ASTM D3763
Total Energy	--	47.5	J	ASTM D3763
Total energy	54.2	--	J	ASTM D3763

Осмотический шок				ASTM D3763
-- ²	--	4003	N	ASTM D3763
-- ³	4448	--	N	ASTM D3763
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, annealed	163	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	118	--	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, annealed	121	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	315	--	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения				ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	7.8E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 200°C	1.3E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	9.3E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 100 to 200°C	1.4E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	8.0E+13	2.5E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.2E+16	7.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная				ASTM D150
60 Hz	3.30	3.80		ASTM D150
1 MHz	3.30	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания				ASTM D150
60 Hz	4.0E-3	0.018		ASTM D150
1 MHz	0.016	0.035		ASTM D150
Comparative Tracking Index	> 600	> 600	V	ASTM D3638
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	12.0	12.0	mm/min	UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ⁴	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	110		°C	
Время сушки	4.0		hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.060	%
Задняя температура	304	°C
Передняя температура	324	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 329	°C
Температура формы	< 90.0	°C
Screw Speed	100 - 200	rpm
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Injection Rate: 1 to 3 in/sec Holding Pressure: 50% of injection pressure Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1. Type 4
2. Maximum Load
3. Maximum load
4. These flammability ratings do not represent the risk of these materials or any other materials in actual fire situations.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

