

VALOX™ 430 resin

33% из стекловолокна

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

33 % glass reinforced, impact modified. Connectors, etc.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220794
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Модификация удара
Используется	Разъемы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.650	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.30 to 0.50	%	
Flow ²	0.50 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.50	%	
Across Flow ³	0.40 to 0.60	%	
Across Flow ⁴	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ⁵	8670	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение ⁶ (Break)	106	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁷ (Break)	3.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁸ (50.0 mm Span)	7810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁹ (Break, 50.0 mm Span)	174	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	860	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	223	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	208	°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹⁰	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	238 to 254	°C	
Средняя температура	243 to 260	°C	
Передняя температура	249 to 266	°C	
Температура сопла	243 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm	

NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	3.2 to 4.6 mm
3.	1.5 to 3.2 mm
4.	3.2-4.6 mm
5.	5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

