

## VALOX™ 430 resin

33% из стекловолокна

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

33 % glass reinforced, impact modified. Connectors, etc.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220794
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Модификация удара
Используется	Разъемы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.650	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.30 to 0.50	%	
Flow <sup>2</sup>	0.50 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.50	%	
Across Flow <sup>3</sup>	0.40 to 0.60	%	
Across Flow <sup>4</sup>	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>5</sup>	8670	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение <sup>6</sup> (Break)	106	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>7</sup> (Break)	3.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>8</sup> (50.0 mm Span)	7810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>9</sup> (Break, 50.0 mm Span)	174	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	860	J/m	ASTM D4812
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	223	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	208	°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Дуговое сопротивление <sup>10</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	238 to 254	°C	
Средняя температура	243 to 260	°C	
Передняя температура	249 to 266	°C	
Температура сопла	243 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm	

## NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	3.2 to 4.6 mm
3.	1.5 to 3.2 mm
4.	3.2-4.6 mm
5.	5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

