

Diakon® CLH970

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Inc.

Описание материалов:

Diakon® CLH970 is a Polymethyl Methacrylate Acrylic material. It is available in Europe for extrusion or injection molding. Primary attribute of Diakon® CLH970: Flame Rated.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	1.9	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 961/30)	190	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	72.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	2.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ISO 306/A
--	100	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура загорания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Haze	0.40	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	200 to 250	°C	
Средняя температура	210 to 270	°C	
Передняя температура	210 to 280	°C	
Температура сопла	220 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 260	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	200 to 260	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 to 270	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220 to 280	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	210 to 280	°C	
Температура адаптера	210 to 280	°C	
Температура матрицы	210 to 280	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

