

# CERTENE™ PHM-35

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

## Описание материалов:

PHM-35 is a certified prime grade Polypropylene designed for injection molding of lightweight and thin-walled applications. PHM-35 combines a good balance of high flow processability with high clarity, good tensile strength, short cycling, excellent dimensional stability, and good surface finishing. PHM-35 applications include long-flow path moldings, multi-cavity molds difficult to fill such as caps, closures and lids, housewares articles, containers, and large flat trays. PHM-35 processing temperature is 215° to 235°C with mold at 20°-50°C. PHM-35 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Гомополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Отличный внешний вид</p>		
Используется	<p>Тонкий настенный контейнер</p> <p>Крышка</p> <p>Щит</p> <p>Товары для дома</p> <p>Кронштейн Лоток</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.903	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Injection Molded)	31.7	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield, Injection Molded)	12	%	ASTM D638
---	----	---	-----------

Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (Injection Molded)	1170	MPa	ASTM D790
---	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	32	J/m	ASTM D256
---	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	93.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

### Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	102 - 113	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	-6.67 - 10.0	°C
-------------------	--------------	----

### NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	1.3 mm/min
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

