

Trithene® TX 4003

Low Density Polyethylene + LLDPE

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Trithene®TX 4003 is a low density polyethylene LLDPE material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion.

Trithene®The main features of TX 4003 are:

high molecular weight

accessible food

Impact resistance

Heat resistance

Typical application areas include:

bag/lining

Movie

industrial applications

food contact applications

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая Молекулярная масса</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Пленка</p> <p>Сумка</p> <p>Промышленное применение</p>		
Рейтинг агентства	<p>ANVISA n ° 105/99</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.50		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	120	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	130	MPa	ASTM D882

Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	31.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	26.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	380	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	770	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)			ASTM D1709A
180		g	
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	140	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	270	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 50.0 µm, Blown Film)	63		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	16	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Teor de Linear, PTN-736-Q: 22.5%

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	170 - 185	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 195	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 210	°C
Температура адаптера	210 - 225	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1 Recommended Die Gap: 0.8 to 1.7 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat