

Nypel® 2314 HS BK6

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Nypel 2314 HS BK6 is a black pigmented, low viscosity, heat stabilized, semi crystalline, injection molding compound. It also offers the following: good chemical and thermal aging resistance, good flow and processability, as well as good dimensional stability.

Applications

Nypel 2314 HS BK6 is generally recommended for applications such as hardware, handles, clips and fasteners.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-231101		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая термостойкость к старению		
	Стабилизация тепла		
	Низкая вязкость		
	Полукристаллический		
Используется	Крепежные детали		
	Ручки		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
	23°C, 24 hr	1.6	%
	Saturation, 23°C	9.5	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.7	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	80.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	44	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2620	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	58.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	240 to 285	°C
Температура формы	65.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

