

Amodel® A-1625 HS

25% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® A-1625 HS is a 25% carbon and glass-reinforced, heat-stabilized grade of polyphthalamide (PPA). It is formulated for applications requiring the dissipation of static charge. This material is well suited for fuel systems applications requiring low permeation, low swell, and high thermal resistance. It can also be used for components of electrical/electronic systems requiring high strength and stiffness, as well as static charge dissipation. Amodel® A-1625 HS provides low moisture absorption, excellent dimensional stability and has creep resistance superior to other electrostatic dissipative materials.

Black: A-1625 HS BK 324

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированные стеклом и углеродным волокном материалы, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Жесткий, высокий Жесткий, хороший Высокотемпературная прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение Соединитель Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Топливная линия		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4

Flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение	179	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	275	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	9.2	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность	50	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	285	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	275	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости ¹	2.4E+3	ohms-cm	SAE J1645
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.060	%	
Задняя температура	310	°C	
Передняя температура	320	°C	
Температура обработки (расплава)	320 - 330	°C	
Температура формы	135	°C	

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1. 50V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

