

MAJORIS DG200

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DG200 is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

DG200 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

DG200 has very high rigidity and impact strength, good dimensional stability and creep resistance also at high temperature.

APPLICATIONS

Product requiring, such as:

Electrical appliances

Household appliances

Technical components

Sports leisure

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Электроприборы Спортивные товары | | |
| Внешний вид | Доступные цвета Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.04 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 6.5 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.90 - 1.1 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 76.0 | MPa | ISO 527-2/50 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение (Break) | 4.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 4300 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 34 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 144 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 133 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 161 | °C | ISO 306/A50 |
| -- | 126 | °C | ISO 306/B50 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура обработки (расплава) | 230 - 270 | °C | |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure | | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat