

AEI SX559:CM540U

Crosslinked Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Low-smoke, low-toxicity, halogen-free, flame-retardant, silane crosslinkable compound for low voltage insulation and sheathing of all types of cable
This is a low smoke, low fume, fire retardant silane crosslinkable compound which can be processed as a thermoplastic at high output rates and cured post processing by exposure to moisture. The graft component SX559 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM540U generally in the ratio 95:5.

The compound combines good mechanical, electrical and fire retardant properties to meet demanding insulation specifications including BS7211. The compound can also be used for sheathing of cables requiring high fire retardance.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Не раздражающий газ		
	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Crosslinkable		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Огнезащитная изоляция		
	Огнезащитный кожух		
	Изоляция низкого напряжения		
	Кабельная оболочка		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	BS 7211		
	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	14.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	170	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	20	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	-15	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Деформация (100 °C)	40	%	IEC 60811-3-1
Холодный изгиб (-30 °C)	pass		IEC 60811-1-4
Термокомплект ¹			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm ² : 200°C	30	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811-2-1
Индекс температуры	> 300	°C	ISO 4589-3
Постоянная изоляция-Ки			IEC 60502
20°C	1.3E+12	ohms-cm	IEC 60502
90°C	5.0E+8	ohms-cm	IEC 60502
Скорость проводимости-Газов	13.0	µS/cm	IEC 60754-2
Коррозионные газы в дымовых газах-РН	4.60		IEC 60754-2
Плотность Дыма		%	ASTM D2843
Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Температура головы	190	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	36	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Crosslinking & cure: A satisfactory cure can be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 65°C			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	150	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180	°C	
Температура матрицы	190	°C	
Инструкции по экструзии			
Many modern thermoplastic extruders will process the material although a screw designed to give good homogenisation without excessive shear (which could cause unacceptable increases in melt temperature) should be used. An extruder with an L/D ratio (length/diameter) of 15-24 and an extruder screw with a compression ratio 1.2:1 are recommended.			
NOTE			
1.	Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

