

LUVOCOM® 1700-1401

Стекловолокно

Polyphenylene Ether

Lehmann & Voss & Co.

Описание материалов:

LUVOCOM®1700-1401 is a polyphenylene ether PS (PPE PS) material, which contains glass and carbon fiber reinforced materials. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

LUVOCOM®The main features of 1700-1401 are:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Electrostatic protection

anti-warping

Good dimensional stability

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

textile/fiber

Automotive Industry

business/office supplies

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированные материалы из стекла и углеродного волокна		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Проводящий		
	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, хороший		
	Защита от электростатического разряда		
Используется	Хорошая прочность		
	Текстильные изделия		
	Инженерные аксессуары		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Бизнес-оборудование		
	Камера		
	Натуральный цвет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 - 0.50	%	DIN 16901
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.060	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	125	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
Dynamic	0.22		
Static	0.20		
Flexural Strain at Flexural Strength	2.0	%	ISO 178
Insulation Resistance		ohms	IEC 60167
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1fU
-30°C	16	kJ/m ²	ISO 179/1fU
23°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1fU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	110	°C	UL 746B
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	DIN 53752
Теплопроводность	0.33	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+3	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ¹	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	95.0 - 110	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	< 2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	270 - 300	°C	
Передняя температура	290 - 305	°C	
Температура сопла	285 - 295	°C	
Температура обработки (расплава)	280	°C	
Температура формы	70.0 - 120	°C	
Инструкции по впрыску			

General

In general LUVOCOM® can be processed on conventional injection moulding machines while observing the usual technical guidelines.

Any added fibrous materials or fillers may have an abrasive effect. In this case the cylinder and screw should be protected against wear as is usual in the processing of reinforced thermoplastic materials.

Lengthy dwell times for the melts in the cylinder should be avoided.

Lower the temperatures during interruptions!

Predrying (optional)

It is advisable to predry the granulate with a suitable dryer immediately before processing.

The granulate may absorb moisture from the air.

Delivery Form & Storage

Unless indicated otherwise, the material is delivered as 3mm-long pellets in sealed bags on pallets.

Preferably storage should be effected in dry and normally temperatured rooms

Additional Information

During processing the moisture level should not exceed 0.1%, otherwise molecular degradation and surface defects (e.g. smearing) may occur. As the material absorbs water very rapidly, originally sealed containers should only be opened immediately before processing.

The processing notes provided merely represent a recommendation for general use. Due to the large variety of machines, geometries and volumes of parts, etc., it may be necessary to employ different settings according to the specific application.

Please contact us for further information.

NOTE

1. Not recognized by UL.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

