

Lucet® GC-225

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lucet® GC-225 is an Acetal (POM) Copolymer material filled with 25% glass fiber. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Lucet® GC-225 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Copolymer

Creep Resistant

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248287		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая плавность		
	Хорошая термическая стабильность		
Высокая прочность			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.45 to 0.85	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.19	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	97		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7640	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	196	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-40°C	78	J/m	
23°C	88	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	166	°C	
1.8 МПа, Unannealed	163	°C	
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	23	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.18 mm)	125	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.794 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 225	°C	
Температура сопла	200 to 225	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 220	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	68.6 to 118	МПа	
Back Pressure	0.00 to 3.92	МПа	
Screw Speed	40 to 75	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

