

## **GLS PP YN09**

Polypropylene Copolymer GLS Polymers Pvt. Ltd.

## Описание материалов:

PPCP Precolor (unreinforced)

Главная Информация			
Внешний вид	Доступные цвета		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900 to 0.910	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0 to 12	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	20.0 to 24.0	МРа	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	> 5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1100 to 1300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	25.0 to 30.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80 to 120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	103 to 107	°C	
1.8 MPa, Unannealed	55.0 to 58.0	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 220	°C	
Температура формы	32.0 to 65.0	°C	
Давление впрыска	68.0 to 105	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

