

FERROCON® EPP99GA02BK

Polypropylene Copolymer

Ferro Corporation

Описание материалов:

FERROCON®EPP99GA02BK is a polypropylene copolymer (PP Copoly) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

FERROCON®The main features of the EPP99GA02BK are:

Conductivity

Copolymer

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий Сополимер		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.6	%	ASTM D955
Transverse flow	2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% secant: 23°C	1210	MPa	ASTM D790
Tangent: 23°C	1310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	31.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	510	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	22.6	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	57.2	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	6.0E+2	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	3.0E+2	ohms-cm	ASTM D257

Дополнительная информация

The value listed as Volume Resistivity, ASTM D257, was tested in accordance with ASTM D637. The value listed as Surface Resistivity, ASTM D257, was tested in accordance with QARD-17. Filler Content, ASTM D2584: 21.0%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	204 - 232	°C
Средняя температура	216 - 260	°C
Передняя температура	221 - 260	°C
Температура сопла	216 - 260	°C
Температура формы	26.7 - 65.6	°C
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Screw Speed	40 - 100	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 4.1	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat