

Witcom PP C/4G-EC-EM-HS

20% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom PP C/4G-EC-EM-HS is a polypropylene copolymer (PP Copoly) product, which contains a 20% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Copolymer

Good processability

heat stabilizer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Проводимость		
	Сополимер		
	Хорошая производительность формования		
	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.40 - 0.70	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.020	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/A

CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		ISO 1210
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	200 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.25 m/s/injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

