

## MEGOLON™ HF 8142 NATURAL UV

Thermoplastic

AlphaGary

### Описание материалов:

A FLEXIBLE, THERMOPLASTIC, ZERO HALOGEN, 105°C RATED, FLAME RETARDED, OLEFINIC, UV RESISTANT COMPOUND INTENDED FOR DEMANDING TELECOMMUNICATION CABLES.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая гибкость Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Соединительный кабель		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47 - 1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/10.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D	57 - 63		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	48 - 54		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (0.762 mm)	11.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	130	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе <sup>1</sup> (136°C, 168 hr)	-6.0	%	UL Unspecified
Изменение максимального удлинения в воздухе <sup>2</sup> (136°C, 168 hr)	-13	%	UL Unspecified
Изменение прочности на растяжение <sup>3</sup> (70°C, 4 hr, in ASTM #2 Oil)	-29	%	UL Unspecified
Изменение максимального удлинения <sup>4</sup> (70°C, 4 hr, in ASTM #2 Oil)	22	%	UL Unspecified
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-20.0	°C	ASTM D746

Тест горячего прессования-% Потеря(80 °C)	20	%	IEC 811-3-1
Индекс температуры	> 355	°C	NES 715
Halogen Content			
--	0	%	MIL C-24643
--		mg/g	IEC 754-1
Индекс дыма	5.35		NES 711
Токсичность	4.60		NES 713
Кислотный газ выброс pH	5.40		IEC 60754-2
Проводимость кислотных газов	0.380	µS/mm	IEC 60754-2
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.5:1.0 to 2.5:1.0		

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
23°C, 1 MHz	3.58		ASTM D150
23°C, 100 MHz	3.49		ASTM D150
23°C, 200 MHz	3.46		ASTM D150
23°C, 350 MHz	3.45		ASTM D150
23°C, 600 MHz	3.41		ASTM D150
23°C, 1.00 GHz	3.38		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
23°C, 1 MHz	0.022		ASTM D150
23°C, 100 MHz	0.014		ASTM D150
23°C, 200 MHz	0.012		ASTM D150
23°C, 350 MHz	0.010		ASTM D150
23°C, 600 MHz	8.5E-3		ASTM D150
23°C, 1.00 GHz	7.9E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода (3.18 mm)	44	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Зона цилиндра 1 темп.	154	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	166	°C
Зона цилиндра 4 темп.	171	°C
Зона цилиндра 5 темп.	171	°C
Температура адаптера	177	°C

Температура расплава	171 - 182	°C
Температура матрицы	177	°C

#### Инструкции по экструзии

Barrier ScrewScreen Pack: 20/20 or 20/40

#### NOTE

1.	Thickness: 30 mil
2.	Thickness: 30 mil
3.	Thickness: 30 mil
4.	Thickness: 30 mil

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

