

TECHNYL® 2912GMH7-P BLACK

63% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 63% of glass fiber for injection molding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 63% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая поверхность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Черный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF63 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.45	%	
Flow	0.25	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	215	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	17000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	310	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	220	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	220	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	262	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	

Задняя температура	260 to 265	°C
Средняя температура	265 to 275	°C
Передняя температура	280 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat