

Celcon® GC25T

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® GC25T is a 25% glass fiber coupled acetal copolymer grade. It offers higher strength than the standard Celcon GC25-A. Celcon GC25T is FDA approved. Celcon GC25T is also exceptionally resistant to fuel. It offers excellent resistance to transportation fuels especially oxygenated fuels. Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239298		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Химическая муфта		
	Топливное сопротивление		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.58	g/cm ³	ASTM D792
--	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8630	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	138	MPa	ASTM D638
Fracture	129	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/1A/5

Флекторный модуль (23°C)	8520	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	202	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	163	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	161	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	165	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	90.0 - 120	°C	
Давление впрыска	90.0 - 140	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Удерживающее давление	90.0 - 140	MPa	
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa	
Инструкции по впрыску			
Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C			
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

