

## RESOLE FM 4008

Стекланный минерал

Phenolic

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

FM 4008 is a fiberglass and mineral reinforced phenolic resole compound, with excellent dimensional stability and good strength at elevated temperatures.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное
Характеристики	Сверхвысокая прочность
	Хорошая стабильность размеров
	Низкий дым
	Высокая прочность
	Антибактериальные
	Основа для защиты от растворителей
	Хорошее сопротивление ползучести
	Сопротивление щелочи
Стойкость к кислоте	
Используется	Мембранный переключатель
	Детали Насоса
	Шестерня
	Электрическое/электронное применение
	Электроприборы
	Электропитание/другие инструменты
	Соединитель
	Применение в автомобильной области
Чехол	
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.80	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (E-Scale)	80		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	50.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	14000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	140	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	240	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	27	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	265	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa	
Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mm All ASTM properties listed were tested in accordance with ASTM D5948. Powder Density, ASTM D1895: 0.8 g/cm<sup>3</sup> Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.35% DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked, Compression Molded: >282°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

