

## MALEX 01EFR002 - 2324

Polycarbonate

AD majoris

### Описание материалов:

MALEX 01EFR002 - 2324 is a medium viscosity polycarbonate (PC) resin (UL94 V2) and contains a release agent to ensure easy processing, intended for injection moulding. The product is available in black (MALEX 01EFR002-8229) but other colours can be provided on request

They combine high mechanical requiring rigidity, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability  
APPLICATIONS

MALEX 01EFR002 - 2324 is intended for the injection moulding of electrical components and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Lighting system

Technical parts

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
	Высокая жесткость		
	Средняя вязкость		
Перерабатываемый материал			
Используется	Компоненты прибора		
	Электрические детали		
	Применение освещения		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.35	%	DIN 53495
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2300	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	73	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	141	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
6.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Fast		
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

