

Razalen® R123-03

Polypropylene

Razin™ Engineering Plastics

Описание материалов:

Razalen R123-03 is a rubber modified injection grade black color polypropylene. Its good UV stability and balance of toughness and rigidity makes it suitable for automotive interior trim.

Главная Информация			
Добавка	Резина UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Детали интерьера автомобиля		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.910	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	18.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	65	%	ASTM D638
Флекторный модуль	950	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	20.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод удара (площадь)			ASTM D256
0°C	10.0	kJ/m ²	
23°C	45.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	82.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	1.0 to 2.0	hr	
Задняя температура	180 to 215	°C	
Средняя температура	180 to 215	°C	
Передняя температура	180 to 215	°C	
Температура обработки (расплава)	180 to 220	°C	

Температура формы	30.0 to 60.0	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

