

Tarnamid® T- 27 MT 40

40% полезных ископаемых

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

It is 40% mineral reinforced polyamide 6 compound, heat stabilised.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.50	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	200	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8200	--	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	75.0	--	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	--	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	7500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	120	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	3.0	--		kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	35	--		kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.0	--		kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	205	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	150	--		°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	--		°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--		°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.2E+15	6.2E+15		ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--			UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние			Метод испытания
ISO Type	PA6, MHR, 14-070, MD40	--			ISO 1874
Инъекция	Сухой			Единица измерения	
Температура сушки	< 80.0			°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10			%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10			%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260			°C	
Температура формы	80.0 to 100			°C	
Давление впрыска	80.0 to 110			MPa	
Скорость впрыска	Moderate				
NOTE					
1.	2.0 mm/min				
2.	2.0 mm/min				

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

