

DURACON® EB-10

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

DURACON®EB-10 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Antistatic

carbon black

Главная Информация			
UL YellowCard	E45034-235718		
Добавка	Антистатические свойства УГЛЕРОДНЫЙ черный (10)		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства		
Номер файла UL	E45034		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> POM-CD10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.20	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			JIS K7218

Dynamic ¹	0.36		JIS K7218
With steel-dynamic ²	0.52		JIS K7218
Коэффициент износа			JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec ³	< 1.0	10 ⁻⁸ mm ³ /N-m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁴	57	10 ⁻⁸ mm ³ /N-m	JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec ⁵	60	10 ⁻⁸ mm ³ /N-m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁶	200	10 ⁻⁸ mm ³ /N-m	JIS K7218

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	1.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/A
---	------	----	------------

Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
---	--	--	-----------------

Flow: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	Internal method
------------------	--------	----------	-----------------

Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	Internal method
---------------------	--------	----------	-----------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	2.0E+2	ohms	Internal method
------------------------------------	--------	------	-----------------

Сопротивление громкости	50	ohms-cm	Internal method
-------------------------	----	---------	-----------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	HB		UL 94
---------------	----	--	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Color Number	CD3501
--------------	--------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa
------------------	-------------	-----

Screw Speed	100 - 150	rpm
-------------	-----------	-----

Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE

1.	vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
2.	0.98 MPa, 30 cm/s
3.	vs C-Steel, Steel Side
4.	vs M90-44, M90-44 Side
5.	vs C-Steel, Material Side
6.	vs M90-44, Material Side

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

