

## **Durethan® BKV 130 DUS008 901510**

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

## Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved impact strength

Главная Информация											
UL YellowCard  Наполнитель/армирование  Характеристики		E245249-100868023 Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу Хорошая ударопрочность									
						Метод обработки		Литье под давлением			
						Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность (23°C)	1.37		g/cm³	ISO 1183							
Формовочная усадка				ISO 294-4							
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.70		%	ISO 294-4							
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.20		%	ISO 294-4							
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.30		%	ISO 294-4							
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10		%	ISO 294-4							
Поглощение воды				ISO 62							
Saturated, 23°C	6.3		%	ISO 62							
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9		%	ISO 62							
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания							
Модуль растяжения (23°C)	9300	5200	МРа	ISO 527-2/1							
Tensile Stress (Break, 23°C)	155	95.0	МРа	ISO 527-2/5							
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	7.5	%	ISO 527-2/5							
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	8600	4700	MPa	ISO 178/A							
Флекторный стресс <sup>6</sup>											
3.5% strain	240	135	MPa	ISO 178/A							
23°C	245	160	MPa	ISO 178							
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.0	6.3	%								



SO Shortname	PA 6-HI, GR, 14-090, GF30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
8	2.60		J	ISO 6603-2
9	4.00		J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
10	750		N	ISO 6603-2
11	930		N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	75	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	90	90	kJ/m²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	12	20	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	70	70	kJ/m²	ISO 180/1U
23°C	80	85	kJ/m²	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205		°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	213		°C	ISO 306/B120
Температура плавления 12	222		°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5		cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4		cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
	2.0 - 6.0		hr °C	



NOTE	
	60x60x2; MT 80°C; 600
1.	Bar
2.	60x60x2
	60x60x2; MT 80°C; 600
3.	Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
	Pull Rate: 2 mm/min; 50%
7.	RH
8.	-30°C
9.	23°C
10.	-30°C
11.	23°C
12.	10°C/min

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

