

## POCAN® KU 1-7635 POS 151 000000

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT+PC, 30 % glass fibers, injection molding, low tendency to warp, improved surface finish, UV-stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Отличный внешний вид		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	14.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.60	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.20	%	ISO 294-4
Flow direction: 250°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.30	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	7700	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	155	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	2.5	%	
ISO Shortname	PBT+PC, GHLMR, 09-080, GF30		ISO 7792

Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	150	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar		
2.	60x60x2		

3.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

