

## Bormed™ HE9621-PH

High Density Polyethylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Bormed HE9621-PH is a resin intended for evaluation for use in Healthcare applications.

Bormed HE9621-PH is a high density polyethylene with narrow molecular weight distribution typically used in injection moulding of articles requiring medium flow with high rigidity. This grade is designed for articles which require high stiffness and low warpage. Material can be sterilised with ethylene oxide, steam and radiation up to 35 kGy; as a result of sterilisation by radiation some minor yellowing can occur.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий уровень защиты Радиационная дезинфекция Жесткий, высокий Жесткий, высокий Дезинфекция оксида этилена Перерабатываемые материалы Средняя степень жидкости Паровая дезинфекция Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Щит Детали для подкожного инжектора Чехол Упаковка для лекарственных средств Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.962	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 - 2.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	62		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1150	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	9.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль	1300	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (0.45 МПа, Unannealed)	73.0	°C	ISO 75-2/B
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	200 - 260	°C	
Температура формы	10.0 - 40.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: as low as possible

#### NOTE

1. Injection Molded

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat