

Lupox® GP2076F

7.0% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant, General Purpose

Application

IT/OA, Automotive (Connector)

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530021	E67171-248570	E248280-322189
	E353371-101107256		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 7.0% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Соединитель		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	68.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3290	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	106	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	31	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	160	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C)	23	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵	PLC 3		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm, ALL	V-0		UL 94
1.50 mm, ALL	V-0		UL 94
3.00 mm, ALL	V-0		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	235 - 240	°C
Средняя температура	240 - 245	°C
Передняя температура	245 - 250	°C
Температура сопла	245 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 - 255	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02%

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Solution A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

