

# AXELERON™ CX K-6923 NT A EXP1

High Density Polyethylene Cellular Insulation Compound

The Dow Chemical Company

## Описание материалов:

Dow AXELERON™CX K-6923 NT A EXP1 is a high density polyethylene material used in physical foaming process, which requires a high foaming rate (60-80%). This material is used to provide excellent processing performance of high-speed production lines due to its low extrusion pressure, and smooth surface quality of insulating materials. In addition, because the material is a fully formulated premix material with all the necessary components, it can provide better dispersion of the nucleating agent, thereby achieving higher foaming rate and more stable processing performance (capacity and diameter). The product is stabilized to ensure its long-term performance and minimize the impact on signal attenuation.

processing suggestions:

DGDK-6923 NT A EXP1 can be processed by many commercial gas injection systems.

Under normal circumstances, the extrusion melting temperature is between 170-190°C. The typical barrel temperature depends on the extruder specification and material structure. a better starting point is:

feeding area: 140-150°C

transition area: 160-170°C

injection point: 180-190°C

metering area: 180-190°C

right angle head and die: 180-190°C

application field:

Typical applications include conventional 75 Ohm CATV cables and LAN cables.

Главная Информация			
Используется	Изоляция коаксиального кабеля Применение проводов и кабелей Изоляционный материал Коммуникационное оборудование		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (140°C/5.0 kg)	5.6	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра <sup>2</sup> (Shore D)	64		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>3</sup>	20.0	MPa	IEC 60811-1-1
Удлинение при растяжении <sup>4</sup> (Break)	1100	%	IEC 60811-1-1
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Время обнаружения кислорода-Алюминиевая сковорода (200°C)	20	min	IEC 60811-4-2
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Диэлектрическая постоянная (2.47 GHz)	2.40	IEC 60250	

Коэффициент рассеивания (2.47 GHz) 1.2E-4 IEC 60250

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	170 - 190	°C
----------------------	-----------	----

#### Инструкции по экструзии

DGDK-6923 NT A EXP1 can be processed using a range of commercial gas injection systems. It is normally extruded with a target melt temperature of 170 - 190 °C. Typical barrel temperatures required depend on extruder size and construction being made but a good starting point is:

Feed zone: 140 - 150 °C

Transition zone: 160 - 170 °C

Injection Point: 180 - 190 °C

Metering zone: 180 - 190 °C

Cross head and Die: 180 - 190 °C

#### NOTE

- |    |  |
|----|--|
| 1. | On unannealed material of the melt index extrudate |
| 2. | Measured on compression moulded plaques            |
| 3. | Measured on extruded tape                          |
| 4. | Measured on extruded tape                          |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

