

LNP™ LUBRICOMP™ KP002 compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KP002 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing PTFE, Silicone. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KL-4520

Product reorder name: KP002

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.2	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	2.2	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	2.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2760	MPa	ASTM D638
--	2330	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	46.9	MPa	ASTM D638
Yield ²	49.1	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2
Yield	49.6	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	46.9	MPa	ASTM D638
Fracture ³	48.1	MPa	ASTM D638
Fracture	48.5	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield	26	%	ASTM D638
Yield ⁴	18	%	ASTM D638
Yield	29	%	ISO 527-2
Yield	18	%	ISO 527-2/5
Fracture	41	%	ASTM D638

Fracture ⁵	29	%	ASTM D638
Fracture	28	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
50.0mm span ⁶	1920	MPa	ASTM D790
--	2000	MPa	ISO 178
-- ⁷	1990	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	61.0	MPa	ISO 178
--	69.3	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.31		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.18		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ⁸	7.0	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	8.50	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	74	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.10	J	ASTM D3763
--	1.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	156	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	146	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	92.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	87.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 - 188	°C	
Средняя температура	193 - 204	°C	

Передняя температура	210 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 216	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

