

## LNP™ STAT-KON™ DEI13F compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON DEI13F is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% Carbon Fiber, 2% Silicone. Added features of this material include: Electrically Conductive, Superior Molding, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DCL-4413 SM

Product reorder name: DEI13F

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101358144		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Силиконовая смазка (2%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.10 to 0.30	%	
Flow <sup>1</sup>	1.0E-3 to 3.0E-3	%	
Across Flow <sup>2</sup>	2.0E-3 to 4.0E-3	%	
Across Flow	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>3</sup>	10400	MPa	ASTM D638
--	10100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение (Break)	116	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	1.8	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7500	MPa	ASTM D790
--	9790	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	172	MPa	ASTM D790
--	167	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.24		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.24		
Коэффициент износа-Шайба			
	343	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C <sup>4</sup>	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	280	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>5</sup>	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	25.0	J	ASTM D3763
--	103	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>6</sup>	142	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.0E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

#### NOTE

- |    |                |
|----|----------------|
| 1. | 0.75 to 2.3 mm |
| 2. | 0.75 to 2.3 mm |
| 3. | 50 mm/min      |
| 4. | 80*10*4        |
| 5. | 80*10*4        |
| 6. | 80*10*4 mm     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

