

RTP 127 HI Z

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк наполнитель, 40% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| Рейтинг агентства | FDA не рассчитан | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Внешний вид | Черный Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.23 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.70 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.030 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 90 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2410 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 24.1 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 4.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2410 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 41.4 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 110 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 430 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 132 | °C | ASTM D648 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 1.8 MPa, not annealed | 82.2 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.) | HB | | UL 94 |
| Дополнительная информация | | | |
| Mold Shrinkage, ASTM D-955, 0.25in.: 10mil/in. | | | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | |
| Задняя температура | 218 - 274 | °C | |
| Средняя температура | 218 - 274 | °C | |
| Передняя температура | 218 - 274 | °C | |
| Температура формы | 32.2 - 65.6 | °C | |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

