

Plenco 02311 (Compression)

Органический

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 02311 is a versatile general purpose organic filled phenolic molding compound offering excellent mold processability and optimized cure cycles. PLENCO 02311 is also granulated to provide improved pourability characteristics for cold powder compression molding. UL recognized under component file E40654. 02311 is available in black or brown color.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E40654-231585 | | |
| Наполнитель/армирование | Органический наполнитель | | |
| Характеристики | Обрабатываемость, хорошая | | |
| | Ускоренная Настройка | | |
| | Универсальный | | |
| Используется | Универсальный | | |
| Номер файла UL | E40654 | | |
| Внешний вид | Коричневый | | |
| | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Прессформа сжатия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.41 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Видимая плотность | 0.58 | g/cm ³ | ASTM D1895 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.34 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.53 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (E-Scale) | 88 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9360 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 54.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 0.60 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 8540 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 92.2 | MPa | ASTM D790 |
| Прочность на сжатие | 209 | MPa | ASTM D695 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность | 19.9 | J/m | ASTM D256 |
| Зубчатый изод Impact | 21 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 176 | °C | ASTM D648 |
| Температура непрерывного использования | 196 | °C | ASTM D794 |
| CLTE-Поток | 6.7E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Теплопроводность (100°C) | 0.41 | W/m/K | ASTM C177 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 2.3E+12 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 14 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 5.10 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.046 | | ASTM D150 |
| Дуговое сопротивление | 135 | sec | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) | 150 | V | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 26 | % | ASTM D2863 |

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.24% Heat Resistance, ASTM D794: 196°C Drop Ball Impact, PLENCO Method: 137 J/m

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|-------------------|----------------------|-------------------|
| Температура формы | 73.9 - 83.3 | °C |
| Back Pressure | 0.300 | MPa |
| Screw Speed | < 60 | rpm |

Инструкции по впрыску

Mold Close Time: 3-8 sec

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

