

## Badamid® PA12 M20 FR V5

Polyamide 12

Bada AG

### Описание материалов:

Badamid®PA12 M20 FR V5 is a polyamide 12 (nylon 12) material. This product is available in Europe, and the processing method is injection molding. Badamid®The main characteristics of PA12 M20 FR V5 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E189230-102487589		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плавкий объем-расход (MVR) (235°C/2.16 kg)	40.0	cm³/10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.5	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	4.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>2</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm)	150	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>3</sup>	178	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.40 mm	V-0		UL 94
3.0 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.6 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация			
Maximum Service Temperature, IEC 216, some hours: 140°CMaximum Service Temperature, IEC 216, 20000 hours: 110°C			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0 - 8.0	hr	

Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	40 - 60	°C
-------------------	---------	----

#### NOTE

- |    |                               |
|----|-------------------------------|
| 1. | 80x10x4 mm                    |
| 2. | 110x10x4 mm                   |
| 3. | Compound for molding, 10k/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat