

Stanyl® 46HF5050

50% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® 46HF5050 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 50% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® 46HF5050 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-240061	E172082-225819		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий Стабилизация тепла Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.87	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.30	--	%	
Flow	0.70	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18000	15000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	200	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	2.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	16000	14000	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	15	kJ/m ²	

23°C	15	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m ²	
23°C	40	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	18	18	kJ/m ²	
23°C	18	18	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Thermal Index - 5000 hrs	163	--	°C	IEC 60216
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	350	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.400 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	300 to 315		°C	
Передняя температура	300 to 315		°C	
Температура сопла	300 to 310		°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 320		°C	
Температура формы	60.0 to 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	1.00		MPa	

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat