

PLUSTEK RD302G6

30% стекловолокно

Polyamide 12

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

30% GLASS-FIBER RINFORCED POLYAMIDE 12 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-------------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.35 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.16 | % | ASTM D955 |
| -- | 0.16 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 1.2 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 1.2 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- | 7000 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 7500 | MPa | ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 130 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 4.0 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 6000 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 150 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 180 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 170 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура плавления | 165 - 175 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.00 mm) | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 85.0 | °C | |

| | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 215 - 255 | °C |
| Средняя температура | 220 - 260 | °C |
| Передняя температура | 225 - 265 | °C |
| Температура формы | 65.0 - 105 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 - 105 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 35.0 - 70.0 | MPa |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

