

## VENYL SW300 - 8229

30% стеклянная бусина

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SW300 - 8229 is a 30% glass bead filled polyamide 6 intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL SW300 - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.70 to 1.2	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3900	1200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3600	1100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	140	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.5	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	70 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Задняя температура	265 to 280		°C	
Средняя температура	255 to 270		°C	
Передняя температура	255 to 270		°C	
Температура сопла	240 to 275		°C	
Температура формы	60.0 to 100		°C	
Давление впрыска	60.0 to 90.0		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

