

TECHNYL® A 218G V30 NATURAL

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide PA66, reinforced with 30% of glass fibre, for injection moulding specially stabilized to improve its resistance automotive cooling liquids.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Гликоль устойчивый Хорошая химическая стойкость			
Используется	Автомобильные Приложения			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.620	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	190	135	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	9300	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	12	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
--	80	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-- ¹	70	--	kJ/m ²	ISO 179/1fU
Зубчатый изод ударная прочность	11	16	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	5.0E+14	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	425	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Задняя температура	260 to 270	°C		
Средняя температура	270 to 280	°C		
Передняя температура	280 to 290	°C		
Температура формы	80.0 to 100	°C		

NOTE

1. After ageing in water/glycol for 200 hr at 120°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

