

Synthos PS GP 152

General Purpose Polystyrene

Synthos S.A.

Описание материалов:

SYNTHOS PS GP 152 is general purpose polystyrene (GPPS) with excellent optical properties, gloss and increased heat resistance. It is a thermoplastic material designed for injection moulding, extrusion, thermoforming and blow extrusion. Product has a form of cylindrical granules of diameter 2.5 to 6 mms.

APPLICATION

Injection moulding is used to produce e.g. packaging for cosmetics, CD and DVD cases, vegetable boxes for refrigerators, shower enclosure panels. Extrusion is used to produce sheets and plates that can be thermoformed to packaging for the food industry. Blow extrusion may be produce biaxially-oriented sheets (BOPS). For these types of processing are properties of SYNTHOS PS GP 152 usually modified by blending with the high-impact polystyrene (HIPS) and SBS copolymers. It is also used as a co-extrusion material in the extrusion of plates and sheets with a glossy surface.

The composition of the polymer meets the requirements of the Health and can therefore be used for the production of articles coming into contact with food.

Главная Информация		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт	
	Общее назначение	
	Глянцевый	
	Средняя термостойкость	
	Оптика	
Используется	Двухосно-ориентированная пленка	
	Смешивание	
	Косметическая упаковка	
	Пищевая упаковка	
	Общее назначение	
	Медиа упаковка	
Внешний вид	Лист	
	Бесцветный	
	Гранулы	
	Метод обработки	Козкструзия
		Экструзия
		Экструзионное выдувное формование
		Литье под давлением
	Термоформовка	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.5 to 3.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 to 0.50	%	Internal Method
Размер частиц	2.50 to 6.00	mm	
Residual Styrene	0.030	%	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Hot Air Dryer	70.0	°C	
Время сушки			
Desiccant Dryer	1.0	hr	
Hot Air Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	200 to 240	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat