

TEKAMID™ TA217HS

Polyamide 66

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

TA217HS is a heat stabilized, lubricated unreinforced polyamide 66 for injection molding.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	81.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2940	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	118	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	255 - 270	°C	
Средняя температура	260 - 275	°C	
Передняя температура	260 - 275	°C	

Температура сопла	260 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 20 to 50% Injection Pressure - 1st: 30 to 60% Injection Pressure - 2nd: 30 to 60% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	3.0 mm/min
4.	3.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

