

BJB Polyurethane WC-786 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

WC-786 A/B produces a high impact, rigid, 80 Shore D material that is commonly used to make clear or tinted castings of all kinds. When used at room temperature castings 1/8" thick or larger can be readily cast. Castings that are less than 1/8" thick generally require pre-warming of materials, molds, and mild post-cure. Easy 1:1 by volume mix ratio for machine casting.

Product Highlights:

Exceptional clarity

Very high impact rigid material

15-minute standard working time with six additional work speeds available

No odor

UV light and oxidation resistance

Good weatherability, non-yellowing

Главная Информация			
Характеристики	Антиоксидант Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая устойчивость к погоде Низкий запах Высокое разрешение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
Part A	1.077	g/cm ³	
Part B	1.027	g/cm ³	
Сжатие (1,27 см) ¹	0.50	%	
Время отгрузки (25 °C)	6.0 - 8.0	hr	
Время работы (25 °C) ²	15.0	min	
Вязкость брукфилда			
Mixed : 25°C	550 - 650	mPa·s	
Part A : 25°C	650	mPa·s	
Part B : 25°C	550	mPa·s	
Время лечения (25 °C)	5.0 - 7.0	day	
Плотность	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	78 - 82		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	11 - 15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	49.6	MPa	ASTM D790
Компрессионный модуль	1900	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие	49.3	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	36	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	62.8	°C	ASTM D648

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения
Компоненты термокомплекта		
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100	
Component B	Mixing ratio by weight: 96, mixing ratio by capacity: 100	
Срок годности	26	wk

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 150-180°F (66-82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during heat cure.		

NOTE		
1.	12"x1/2"x1/2"	
	100g mass - The 15-minute work time is the standard in-stock product. Products with 5, 30, 60, 90,180, and 240-minute work times are available on a special order basis.	
2.		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

