

Pinnacle PP 1635

Polypropylene Homopolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

35 MELT FLOW HOMOPOLYMER

Pinnacle Polymers Polypropylene 1635 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for low denier per filament yarns; extrusion coating applications; and specialty cast embossed films.

The 1635 product provides:

Excellent color and processing stability

Superior fiber spinning characteristics

Resistance to gas fading

Excellent component for extrusion coating

Narrow Molecular Weight Distribution

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers Company, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 1.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Устойчив к выцветанию газа Хорошая стабильность цвета Хорошая стабильность обработки Гомополимер Узкое молекулярное распределение веса 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Литая пленка Нанесение покрытия Пряжа 		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Литая пленка Экструзионное покрытие Экструзия волокна (спиннинг) 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.2	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1550	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	27	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.60	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	99.0	°C	ASTM D648

NOTE

1. Type I, 51 mm/min
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 1.3 mm/min
4. Type I
5. Type I

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

