

Iupiace® GH30

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupiace® GH30 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Iupiace® GH30: Flame Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-232046		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	2.70	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.20	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	103	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	176	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	130	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	30	kV/mm	
3.00 mm	17	kV/mm	
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	260 to 290	°C	
Средняя температура	280 to 310	°C	
Передняя температура	280 to 310	°C	
Температура сопла	270 to 310	°C	
Температура формы	90.0 to 125	°C	
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	60 to 150	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

