

LNP™ STAT-LOY™ A3000T compound

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON A3000T is a compound based on Acrylonitrile Butadiene Styrene resin containing Anti-Static. Added features of this material include: Antistat.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound A

Product reorder name: A3000T

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Антистатические свойства		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60 - 0.90	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.83	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.68	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.80	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	1380	MPa	ASTM D638
--	1140	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	31.7	MPa	ASTM D638
Yield	32.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	23.4	MPa	ASTM D638
Fracture	24.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	39	%	ASTM D638
Fracture	63	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1380	MPa	ASTM D790
--	1400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	41.4	MPa	ASTM D790
--	42.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact

23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	80.6	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ³	81.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	86.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	67.0	°C	ISO 75-2/Af

Линейный коэффициент теплового расширения

Flow: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности

1.0E+9 - 1.0E+11	ohms	ASTM D257
------------------	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%
Задняя температура	182 - 193	°C
Средняя температура	193 - 204	°C
Передняя температура	204 - 216	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 210	°C
Температура формы	10.0 - 26.7	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

