

RheTech Polypropylene HP510-01UV

28% тальк

Polypropylene Copolymer

RheTech, Inc.

Описание материалов:

28% Talc Reinforced, High Performance, UV Stabilized, Polypropylene Copolymer, Black.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк наполнитель, 28% наполнитель по весу | | |
| Добавка | УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Сополимер Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.11 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 6.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 73 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 29.0 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2620 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 31 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart | 1.13 | J | ASTM D5420 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 121 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 76.7 | °C | ASTM D648 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 65.6 - 82.2 | °C | |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % | |
| Задняя температура | 204 - 232 | °C | |
| Средняя температура | 210 - 238 | °C | |

| | | |
|-----------------------|--------------|-----|
| Передняя температура | 216 - 243 | °C |
| Температура сопла | 221 - 232 | °C |
| Температура формы | 26.7 - 48.9 | °C |
| Давление впрыска | 2.76 - 10.3 | MPa |
| Удерживающее давление | 2.07 - 8.27 | MPa |
| Back Pressure | 0.345 - 1.03 | MPa |

Инструкции по впрыску

Injection Speed: Variable - Application Dependant Screw RPM: Recovery 3 seconds before mold opens Cycle Time: Wall Thickness Dependant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat